APPENDIX

Information Disclosure Statement

JP-A-S59-199586 (Ceramic Honeycomb Structure)

1. A ceramic honeycomb structure having a large number of through holes surrounded by partition walls, wherein through holes each having at least a slit on a partition wall surrounding the through hole are distributed substantially uniformly in a predetermined portion of the honeycomb structure.

(B) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫ 公開特許公報(A)

昭59-199586

f)Int. Cl.³
C 04 B 39/00
B 01 J 35/04

B 32 B

20特

識別記号

庁内整理番号 7106—4G 7624—4G 6122—4F 43公開 昭和59年(1984)11月12日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

匈セラミツクハニカム構造体

3/12

願 昭58-72156

②出 願 昭58(1983)4月26日

70発 明 者 藤田恭

名古屋市瑞穂区弥富町月見ケ岡 20番地18号

⑪出 願 人 日本碍子株式会社

名古屋市瑞穂区須田町2番56号

個代 理 人 弁理士 杉村暁秀

外1名

刨 和 包

1.発明の名称 セラミックハニカム樹造体

2. 特許請求の範囲

- 1. 願壁によって囲まれた多数の貫通孔を有するセラミックハニカム構造体において、 舞通孔を側む隔壁にスリットを少なくとも 1 つ設けた貨道孔をハニカム構造体の所定部分に実質上均一に配分したことを特徴とするハニカム構造体。
- 2. 実質的に総ての関通孔の関通孔を囲む開発 に少なくとも1つのスリットを設けた特許請求の範囲第1項記載のハニカム構造体。
- 3. 貫適孔を囲む隔壁に設けたスリットが貫通 孔の長手方向の全長にわたっている特許請求 の範囲第1項記載のハニカム構造体。

3、発明の詳細な説明

本発明は、セラミックハニカム構造体に関する ものであり、さらに詳しくは、材料自体の耐熱衝撃性によらずセミックハニカム構造体のセル構造 に改良を加えることにより優れた耐熱衝撃性を得 たセラミックハニカム福造体に関するものである。 従来、触媒根体などにハニカム構造体が使用さ れている。

ハニカム構造体はペレットに比較して触媒床の 圧力損失が小さい、耐度耗性がよい等の優れたに 徴をもった。この耐熱衝撃性の改善のため に、外周部に切込みを設けたハニカラ公領のが に、外周部に対したのではないのででである。 ないのではないではないがでいたがでいる。 ないのないかのないののではないのでである。 ののないのないののではないのでである。 ののないののないののではないのでないのでないのでないのでないのであった。 ののないのないのではないのでないのでないのでないのでないのでないのであった。

一方ハニカム構造体の貫通孔のセル寸法を大きくすれば耐熱衝撃性が改善されると考えられるが、セル寸法を大きくすればハニカム構造体の伝熱面積(競何学的表面積)が小さくなり、触媒担体としての性能が低下する欠点が生じた。

本発明は従来のハニカム構造体のこれらの火点を解決するためになされたもので、ハニカム構造体の伝熱面積を減少させることなく、ハニカム構

. . . .

特開昭59-199586(2)

遊体のセル形状を改良することによって、耐熱質な性が飛躍的に向上したハニカム研造体を得ることを自動とする。

本発明は隔壁によって凹まれた多数の貫通孔を有するセラミックハニカム構造体において貫通孔を凹む隔壁にスリットを少なくとも一つ設けた質通孔をハニカム構造体の所定部分に実質上均一に配分したハニカム構造体である。

すなわち本発明はハニカム構造体の多種多様な使用条件においてクラックの発生確率の高い箇所が存在することを見い出しその箇所を含む領域に関連孔を団む隔壁にスリットを少なくとも一つ設けた毀通孔を有効かつ均一に配分することにより耐熱衝撃性を向上したハニカム構造体である。

本発明のハニカム構造体の構成について振付図に基づいて更に詳しく説明する。第1回は、本発明のハニカム構造体の一具体例を記載したもので、第2回はその端面の一部分の拡大図であり、貫通孔を囲む隔壁2にスリット3を少なくとも一つ設けた負通孔1がハニカム構造体の所定部分に実質

上均一に配分した構成をしている。すなわち、第 1 図および第2 図に記載したハニカム構造体は、 触媒反応などによりハニカム構造体中心部がより 高値になる様な場合に有効なハニカム構造体であ り、異通孔を囲む隔壁にスリットを少なくとも一 つ設けた異通孔をハニカム構造体外周部付近に配 分したハニカム構造体である。

なお図示しないがハニカム構造体としては、ハニカム構造体の昇降温度が周期的に行われる様な場合に有効なように貫通孔を囲む隔壁にスリットを少なくとも一つ設けた貫通孔をハニカム構造体の中央部外周にリング状に配分したものとしてもよい。

本発明の別の具体例を第3図に示す。

第3図に見られる用に、本発明のハニカム構造体のスリット3は、外周部4から直接的にハニカム構造体を内部方向に切断したものではなく、しかも所定部分に実質上均一に配分されているものである。

また本発明のハニカム構造体に設けられている

本発明のハニカム構造体の更に別の具体例の外観を第4図に示し、第4図記載の端面5に相当する端面図を第5図に示す。

すなわち、第4図、第5図はすべての貫通孔を 囲む隔壁に少なくとも1つのスリットを設けたハニカム枌造体である。

また質値孔の動方向全体に到熱衝撃性が要求される場合は、第4図に示す様に貫通孔を囲む隔壁に設けたスリットが貫通孔の長手方向の全長にわたっている方が好ましい。

更に、その他の本発明の異体例に関して増面の

所定部分説明図を第 6 図、第 7 図に示す。第 1 図 〜第 7 図で示す様に、本発明のハニカム網遊体の 貫通孔はどんな形状でも良いが、特に、四角形、 六角形、楕円、波形などが好ましい。

ムライト素地80%に粘土20%を混合し、バインダーとしてメチルセルロースを添加して押し出し成形法にて成形し、その複焼成した関都原さ 0.3 mm、セルビッチ 1.7mmのハニカム構造体の外周部に切り込みを入れた実間昭50-70155号公報に記載されている従来のハニカム構造体を得た。

一方、これと同じ原料、製造法で作られた第 5 図に示す本発明のスリット幅 8 μm 、50μm のハ

特開昭59-199586(3)

ニカム構造体をそれぞれ用意し、耐熱衝撃性試験 を行った。

すなわち、プロパンガスバーナーにより 室温から 1200℃まで 5 分間で 急熱し、 そのまま 1200℃で 20分間保持した後 5 分間で室温まで急冷した。

このスポーリングテストを5回くり返した後クラックの発生状況を視察すると従来のハニカム構造体は切り込みのない部分にクラックが発生し、

一方、本発明のスリット幅8μ m のハニカム構造体は一部にヘアークラックが発生したが実質上間題なく使用できた。

またスリット幅 50 µ m のハニカム構造体は全く クラックが発生せず耐熱衝撃性態が格段に向上す ることが確認できた。

以上述べたとおり本発明のセラミックハニカム制造体は、質通孔を回む隔壁にスリットを少なくとも一つ設けた貫通孔をハニカム構造物の所定部分に実質上均一に配分した構造を有しているので、伝熱面積(幾何学的表面積)が減少することなく

耐熱衝撃性が格段に向上したものである。

これによりコーディエライトの様な熟能級係数の小さい特別の耐熱衝撃性材料に限定されていた用途においてもムライトの様な普通の熱筋張係数の耐熱材料の使用が可能となり耐熱性の点においても優れたものとすることができるなどその効果は大きく、さらに耐熱衝撃性材料であるコーディエライトを用いてなお効果があるので、特に耐熱衝撃性が要求される触媒燃焼反応(接触燃焼反応)内燃機関よりの排ガス浄化等の分野に有利に使用できる極めて有用なものである。

4. 図面の簡単な説明

第1図~第3図は、本発明のセラミックハニカム機造体の 場面図であり、

第4図は、本発明のセラミックハニカム構造体の一具体例の外観を示す説明図であり、

第5図は、第4図の蛸面図でめり、

第6図、第7図は、本発明のセラミックハニカム 構造体の異なる具体例の主要部分の端面圏である。

1… 贯通孔

2… 貫通孔を回む隔壁

3… 隔壁に設けたスリット

4…外周器

5… 貫通孔が削口する端面。

特許出願人 日本碍子株式会社

代理人弁理士 杉 村 酰 秀

周 弁理士 杉 村 興 作















